



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)216-37-25, 216-37-28
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru
Антикоррозионный состав
Мовиль-НН цинк
ТУ 2384-002-25582316-2015



- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- С ингибиторами коррозии
- Снижает риск подслоной коррозии
- Дополнительная электрохимическая защита

Описание

Эффективный антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших хлопьев металлического порошка создаёт дополнительную электрохимическую защиту обработанных поверхностей.

Свойства

- Образует водонепроницаемую пленку с эластичными свойствами, пленка имеет остаточную липкость
- Гидрофобные свойства
- Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью, проникая в микротрещины, швы и стыки кузова
- Значительно снижает риск возникновения подслоной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии
- Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия
- Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия

Применение

Предназначен для применения в скрытых полостях, дверях, порогах, лонжеронах и в других местах автомобилей, грузовиков и автобусов, а также для временной антикоррозионной защиты наружных поверхностей автомобиля (днища, порогов, арок колес и т.п.).

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	Однородная жидкость серого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	25	п. 5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	500	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.

Подготовка поверхности:

Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений и просушить. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины ФОР-1.

Нанесение материала:

Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед нанесением состав тщательно перемешать. Наносить в 2-3 слоя пневматическим распылением или кистью с промежуточными сушками 20-30 мин. Рекомендуемая толщина пленки 150-200 мкм. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок. Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином.

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

Меры предосторожности

Бережь от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.

СИЗ: респиратор, перчатки, защитные очки

Сертификаты

СГР RU 77.10.34.016.Е.000028.01.16
РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026

Стандартная фасовка

Канистра 1 л, 15 шт., гофрокороб, арт. MW020704
Канистра 3 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020705
Канистра 5 л, 5 шт., гофрокороб, арт. MW020706

Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОР-1
Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102
Очиститель битумных пятен
Аэрозольный баллон 400 мл, 15 шт., гофрокороб, арт. MW070102
Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW070101



Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.