

***ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ/  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ***

**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ  
ДВУХСКОРОСТНОЙ  
ШИНОМОНТАЖНЫЙ  
СТАНОК  
WDK-754S**



## Содержание

Общие сведения.....	2
Каркас и рабочие детали.....	3
Транспортировка.....	4
Установка.....	5
Условия эксплуатации.....	6
Технические характеристики.....	7
Работа с оборудованием.....	8
Обслуживание.....	11
Неисправности и их решения.....	12
Взрывсхема.....	13
Гарантийные обязательства.....	16
Сервисное и гарантийное обслуживание.....	17

## Общие сведения

Поздравляем Вас с приобретением продукции торговой марки WiederKraft. Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания шиномонтажных станков. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации.

Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

**СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!**

Данное руководство по эксплуатации является важной частью изделия. Внимательно прочтите его и сохраните.

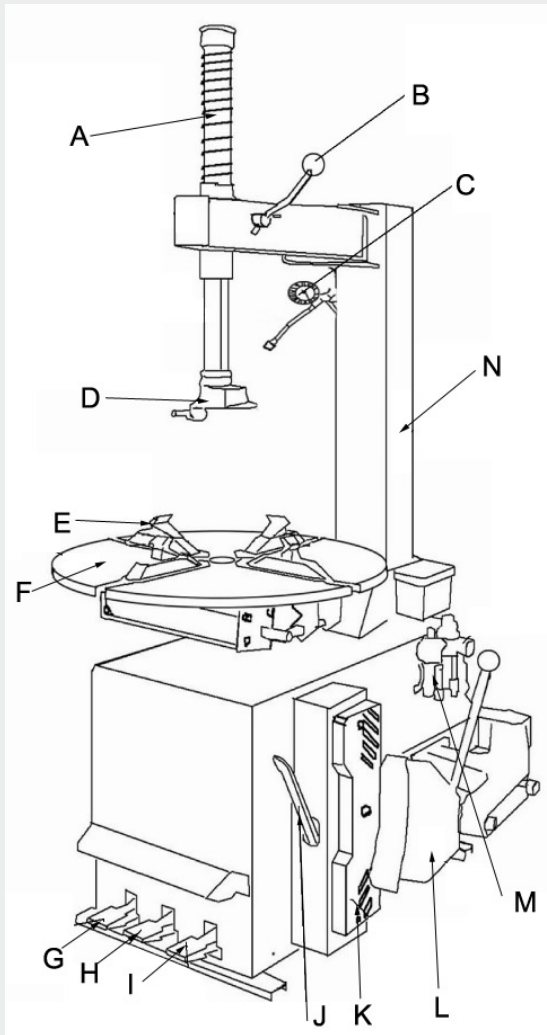
Данный станок предназначен только для монтажа, демонтажа и накачивания шины определенного размера, он не может быть использован в каких-либо других целях. Производитель не несет ответственность за поломку или повреждение, возникшее в результате неправильной эксплуатации.

Данный станок должен использоваться только квалифицированным обученным персоналом. Во время работы станка не допускайте к нему неуполномоченный персонал. Обратите внимание на ярлык безопасности, прикрепленный к станку. Операторы должны носить защитные средства, такие как рабочий костюм, защитные очки, беруши и защитная обувь. Держите руки и другие части тела подальше от подвижных деталей станка. Шиномонтажный станок необходимо установить и закрепить на ровной и твердой поверхности. Не подвергайте станок воздействию высокой температуры, пыли, горючего и разъедающего газа, не помещайте его во влажную среду. Любая модификация запчастей станка, произведенная без разрешения производителя, приведет к повреждению станка или травме оператора. Обратите внимание на то, что шиномонтажный станок должен работать при определенном напряжении и давлении воздуха. Если вы хотите переместить шиномонтажный станок, необходимо делать это под руководством профессионального обслуживающего персонала.

**ВНИМАНИЕ!** Изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в инструкции.

WIEDERKRAFT®

## Каркас и рабочие детали



- A - Монтажная планка
- B - Рукоятка блокировки
- C - Пистолет для накачивания
- D - Монтажная головка
- E - Зажим
- F - Поворотный стол
- G - Педаль вращения стола
- H - Педаль для зажима
- I - Педаль для прессования борта
- J - Рычаг
- K - Поддержка диска
- L - Опорная подушка прессования борта
- M - Воздушный регулятор
- N - Стойка

рис.1

# Транспортировка

## **Транспортировка**

Оборудование должно транспортироваться в оригинальной упаковке и позиции, обозначенной на упаковке.

## **Распаковка**

После распаковки убедитесь в комплектности оборудования, согласно рисунку 1.

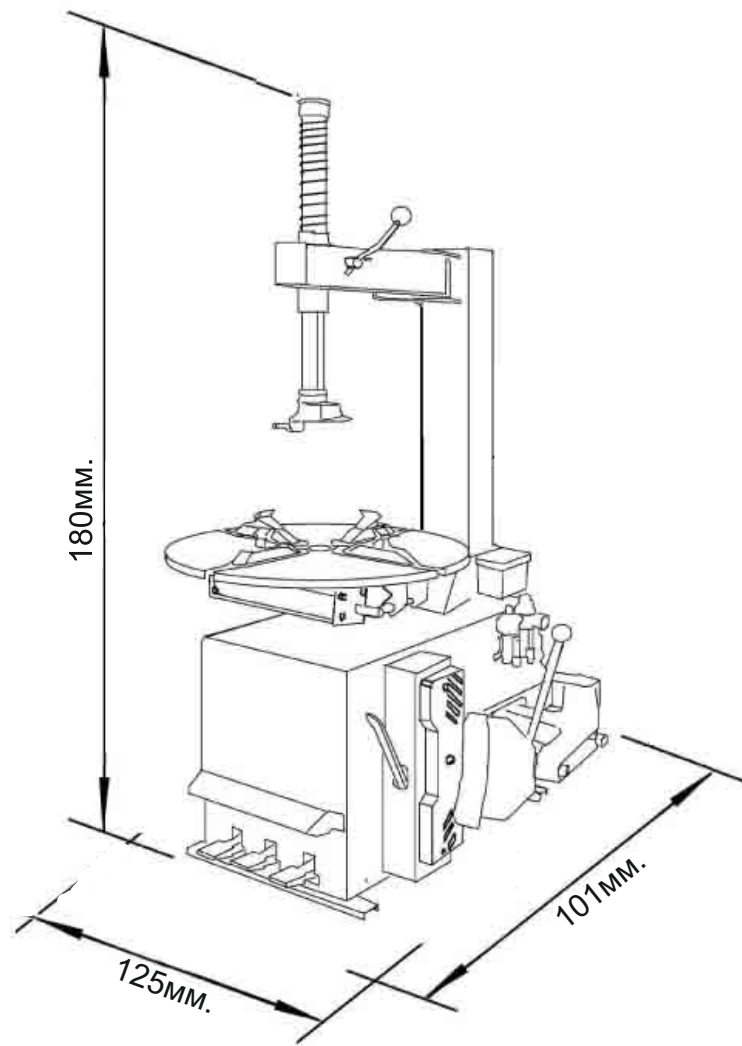


рис.2

Шиномонтажный станок должен быть подключен к сети 220В и к сжатому воздуху давлением 8 бар.

Перед установкой убедитесь, что пространство вокруг станка соответствует размерам, обозначенным на рисунке 2.

**Этапы установки:**

1. Освободите станок от транспортировочных болтов
2. Установите станок на необходимое место, соблюдая размеры согласно рис. 2
3. Закрепите станок к полу анкерными болтами.

## Условия эксплуатации

Перед подключением станка к электрике убедитесь, что подводимое напряжение совпадает с напряжением, указанным на шильде.

Замечание: Подключение станка должен осуществлять только квалифицированный персонал.

### **Допустимые отклонения значений.**

Пределы отклонений напряжения: 0.9 - 1.1 от номинального.

Пределы отклонений частоты: 0.99 - 1.01 от номинальной, 0.98-1.02 - кратковременно.

### **Условия эксплуатации:**

Температурный диапазон при использовании: 0°C - 40°C.

Относительная влажность при температуре 40°C не должна превышать 50%, при температуре 20°C - 90%.

## Технические характеристики

Наименование	WDK-752
Внешние размеры монтируемого диска	10-22"
Внутренние размеры монтируемого диска	12-24"
Максимальный диаметр колеса	1120мм (44")
Максимальная ширина колеса	410мм/16"
Скорость вращения стола	7-10 об/мин
Усилие опрессовки	2500кг
Рабочее давление	8 бар
Питание	220В 50Гц
Мощность мотора	1.1кВт
Масса нетто	242кг
Уровень шума	<70дБ



# Работа с оборудованием

## Обычная эксплуатация

Для обеспечения безопасности первый раз протестируйте шиномонтажный станок без диска.

Управление поворотным столом осуществляется педалью G.

Замечание: Если поворотный стол вращается в направлении, противоположном тому, что указано, поменяйте местами две фазы.

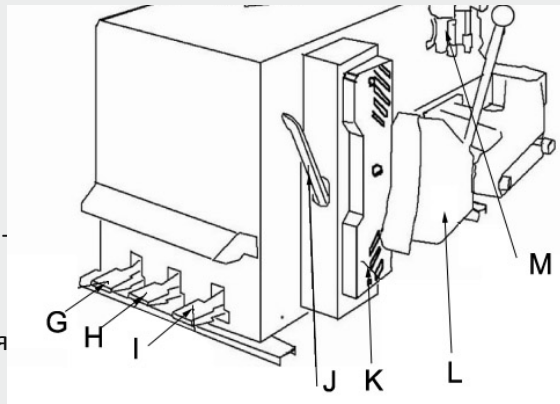


рис.3

Педаль I предназначена для управления отжимом борта.

Педаль H предназначена для управления зажимными кулачками. При нажатии на педаль происходит сжатие кулачков.

Для надувания шины используйте надувной пистолет.

**Внимание! Не используйте оборудование не прочитав инструкцию и не разобравшись с принципом работы.**

Работа на шиномонтажном станке включает три части:

1. Отжим борта.
2. Демонтаж покрышки.
3. Монтаж покрышки.

### Отжим борта.

Убедитесь, что давления в шине нет. Расположите колесо с правой стороны от станка. Прислоните лопатку отжимного механизма на расстоянии 1см от обода. Нажмите на педаль для активации отжимного механизма. Поворачивайте колесо и повторяйте операцию отжима, пока покрышка не отойдет от диска.

### Демонтаж покрышки.

Перед любой операцией удалите все старые груза и убедитесь, что диск не поврежден. Используйте достаточное количество смазки при демонтаже покрышки. Недостаточное количество смазки может привести к повреждению.

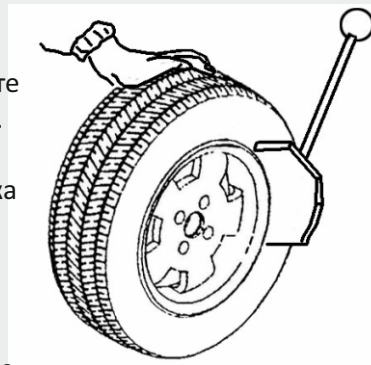


рис.4

Зажмите диск следующим образом согласно размеру:

Диск от 10 до 18 дюймов.

Путем нажатия педали H установите зажимные кулачки в промежуточную позицию.

Установите колесо на поворотный стол и зафиксируйте диск нажатием педали H.

**Важно! Убедитесь, что диск надежно зафиксирован на поворотном столе.**

Используйте монтажную лопатку, чтобы одеть борт покрышки на монтажную головку. Нажмите на педаль поворота стола и удерживайте её в нажатом состоянии, до тех пор, пока покрышка полностью не слезет с обода диска.

## Монтаж покрышки

**Замечание!** Очень важно проверить покрышку и диск, чтобы избежать получения травм и разрушения покрышки и оборудования во время накачивания колеса сжатым воздухом. Перед монтажом покрышки на диск вы должны быть уверены в следующем: диск и покрышка не имеют повреждений, если они имеют какие-либо повреждения, необходимо прекратить монтаж колеса. Проверьте наличие вмятин и царапин на ободе диска из алюминиевого сплава, эти дефекты очень опасны, особенно во время накачивания колеса сжатым воздухом.

**Внимание!** Будьте осторожны в процессе фиксации диска в зажимных кулачках на поворотном столе. Попадание между диском колеса и зажимным кулачком поворотного стола пальцев рук и любых частей тела приведет к получению серьезных травм.

Положите покрышку сверху на диск (левый борт покрышки должен быть выше правого борта). Установите монтажную головку на обод диска. Левый борт шины должен находиться над ободом диска и монтажной головкой, а правый под ним (рис.5). Нажмите рукой на противоположный от монтажной головки борт шины и зажмите педаль вращения поворотного стола, вращая стол по часовой стрелке. Продолжайте вращать поворотный стол, пока покрышка не будет одета на диск.

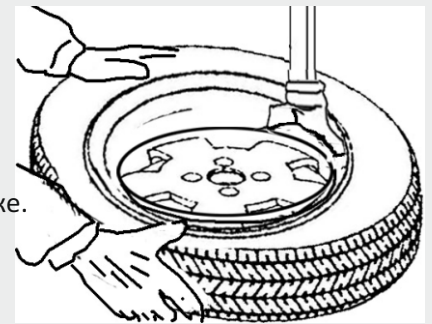


рис.5

**Замечание 1:** Во избежание производственных травм, руки и другие части тела не должны попадать в зону работы монтажной головки при монтаже и демонтаже покрышки.

**Замечание 2:** Если колесо имеет камеру, то установите её внутрь покрышки и смонтируйте покрышку с камерой на диск, как описано в предыдущем пункте.

**Замечание 3:** При монтаже и демонтаже покрышки поворотный стол должен вращаться по часовой стрелке. Вращение против часовой стрелки используют при возникновении нештатной ситуации во время монтажа и демонтажа колеса.

## Накачивание шин.

**Внимание!** Соблюдайте особую осторожность во время процесса накачивания шин. Строго соблюдайте данное руководство. Конструкция и устройство шиномонтажного станка, не защитит персонал, находящийся вблизи работ, во время внезапного взрыва покрышки.

Разрыв покрышки в процессе накачивания, может привести к травмам оператора и даже летальному исходу. Убедитесь в том, что размеры диска и покрышки соответствуют друг другу. Перед накачиванием колеса необходимо убедиться в отсутствии повреждений и дефектов на покрышке и диске. Проверьте давление воздуха в колесе после накачивания. Максимальное давление воздуха не должно превышать 3,5 бар (51psi) не превышайте давление в покрышке заявленное производителем.

## Общие правила при накачивании колёс.

Наш шиномонтажный станок оснащён пистолетом подачи сжатого воздуха для накачивания колёс. Накачивание производится в следующей последовательности.

- 1.Подсоедините пистолет подачи сжатого воздуха к вентилю колеса.
- 2.Убедитесь, что размеры покрышки соответствуют размерам диска.
- 3.Убедитесь что борта шины смазаны шиномонтажной пастой. При необходимости смажьте их.
- 4.Накачивание. Следите за давлением на манометре пистолета подачи сжатого воздуха.
5. Продолжайте накачивание колеса. Контролируйте давление в колесе в процессе накачивания колеса

## Работа с оборудованием

**Опасность взрыва!** В процессе накачивания колёс, крайне опасно превышать давление воздуха свыше 3,5 бар (51 psi). При накачивании колёс требующих более высокого давления воздуха, используйте специальную защитную клетку для накачивания колёс. Никогда не превышайте давление воздуха в шинах, требуемое производителем. Руки и другие части тела запрещается держать на колесе, в процессе накачивания его сжатым воздухом. К работе на оборудовании допускается только авторизованный персонал, прошедший обучение. Сотрудники не прошедшие обучения не допускаются к работе на станке и не должны находиться в зоне работ.

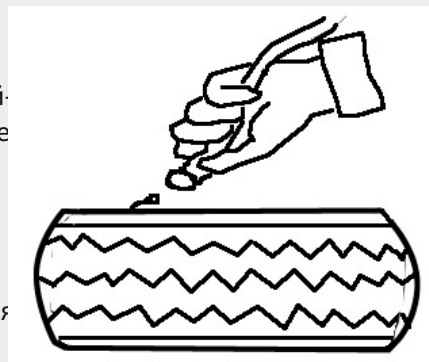


рис.6

**Замечание!** Только квалифицированный персонал допускается к обслуживанию оборудования. Регулярное обслуживание продлевает срок службы оборудования. Если регулярное техническое обслуживание не проводится, надежность оборудования сильно снижается и операторы, работающие с оборудованием подвергаются риску.

Операции по обслуживанию:

1. Протирайте поворотный стол дизельным топливом раз в неделю для избежания появления грязи, а также смазывайте зажимные кулачки в месте скольжения (рис.7).

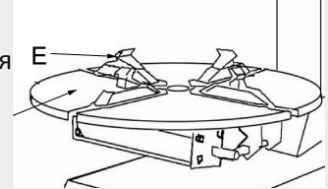


рис.7

После двадцати первых дней использования, проверьте затяжку болтов крепления зажимов и болтов на скольжении зажимов (рис.8)

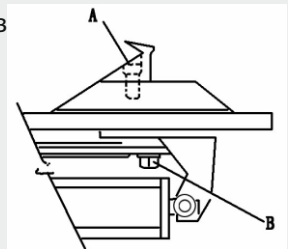


рис.8

В случае потери мощности, проверьте натяжение ремня. Для этого снимите левую крышку станка, открутив 4 крепежных болта. Затяните приводной ремень с помощью специального регулировочного винта X (рис.9)

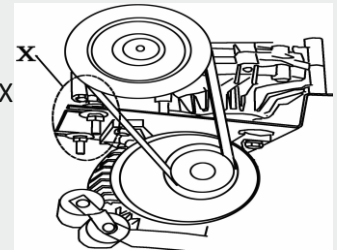


рис.9

Если необходимо отрегулировать монтажную планку, отрегулируйте гайки как показано на рис. 10

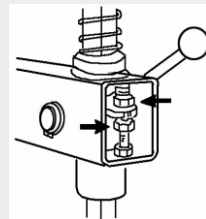


рис.10

Для обслуживания механизма открытия/закрытия зажимов (рис.11) действуйте следующим образом:

- 1) Снимите крышку с левой стороны станка, открутив 4 болта
- 2) Открутите регулятор на педальной системе, на педали управления зажимами.
- 3) Очистите сжатым воздухом механизм. При наличии повреждений замените сломанный механизм.

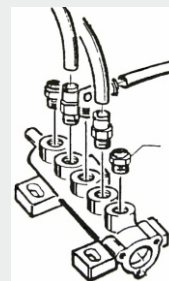


рис.11

Для замены или очистки механизма управления опрессовочной лопаткой, см. рис 12 и выполните шаги из предыдущего пункта.

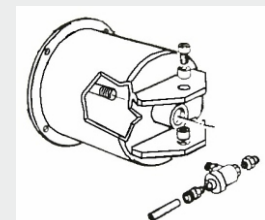
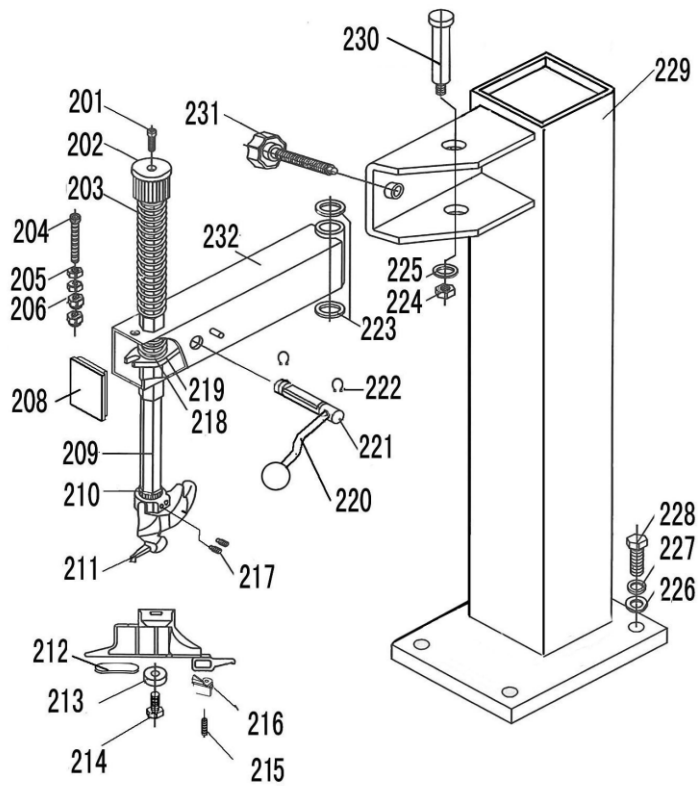
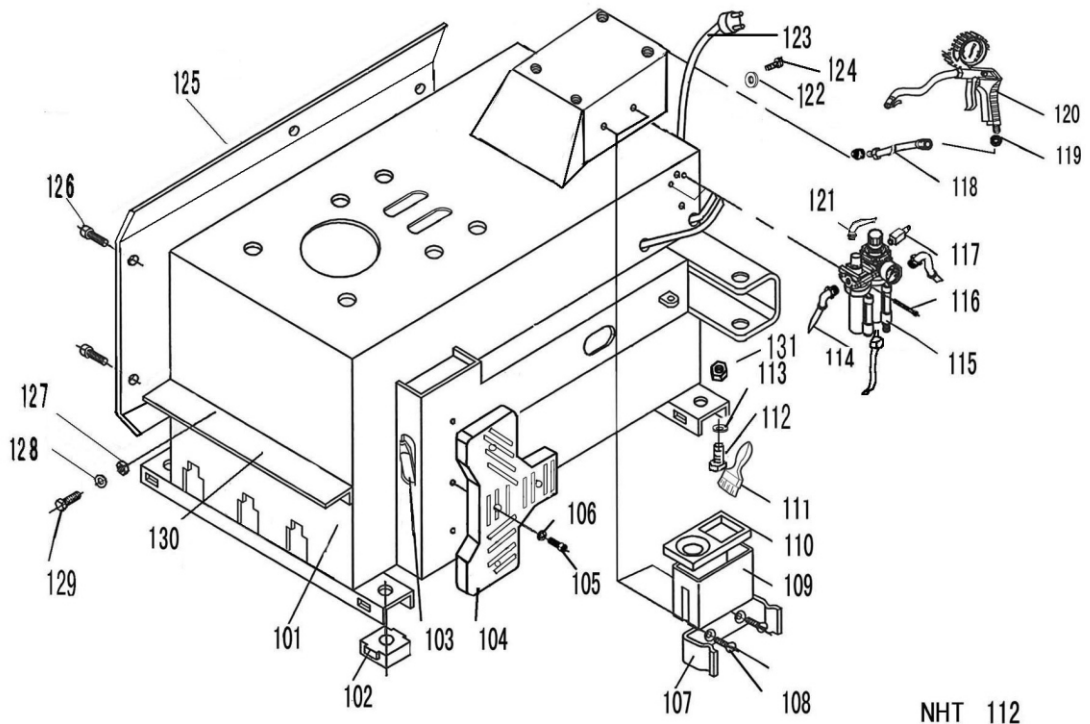


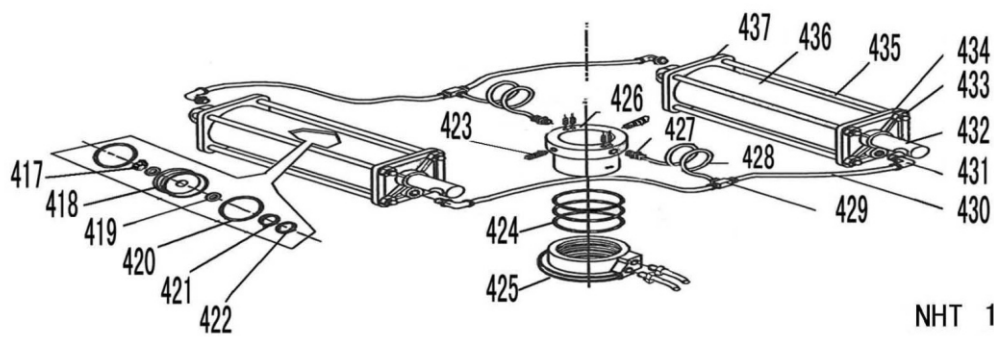
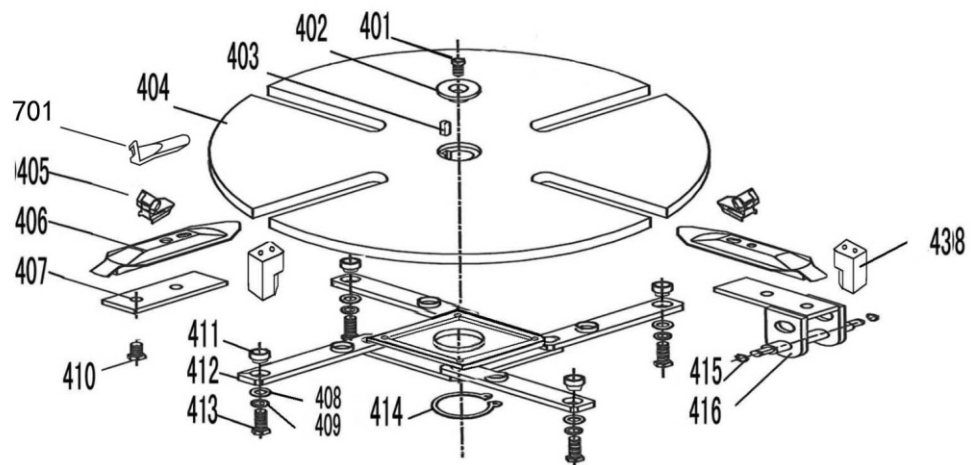
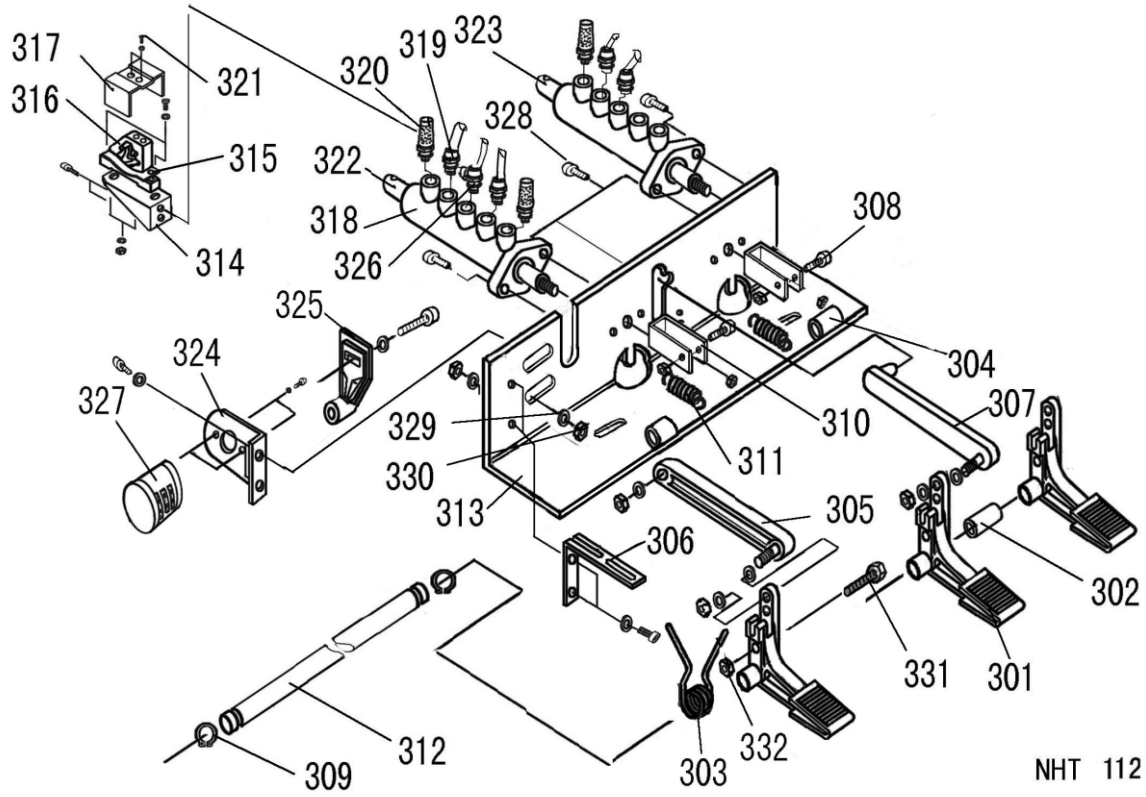
рис.12

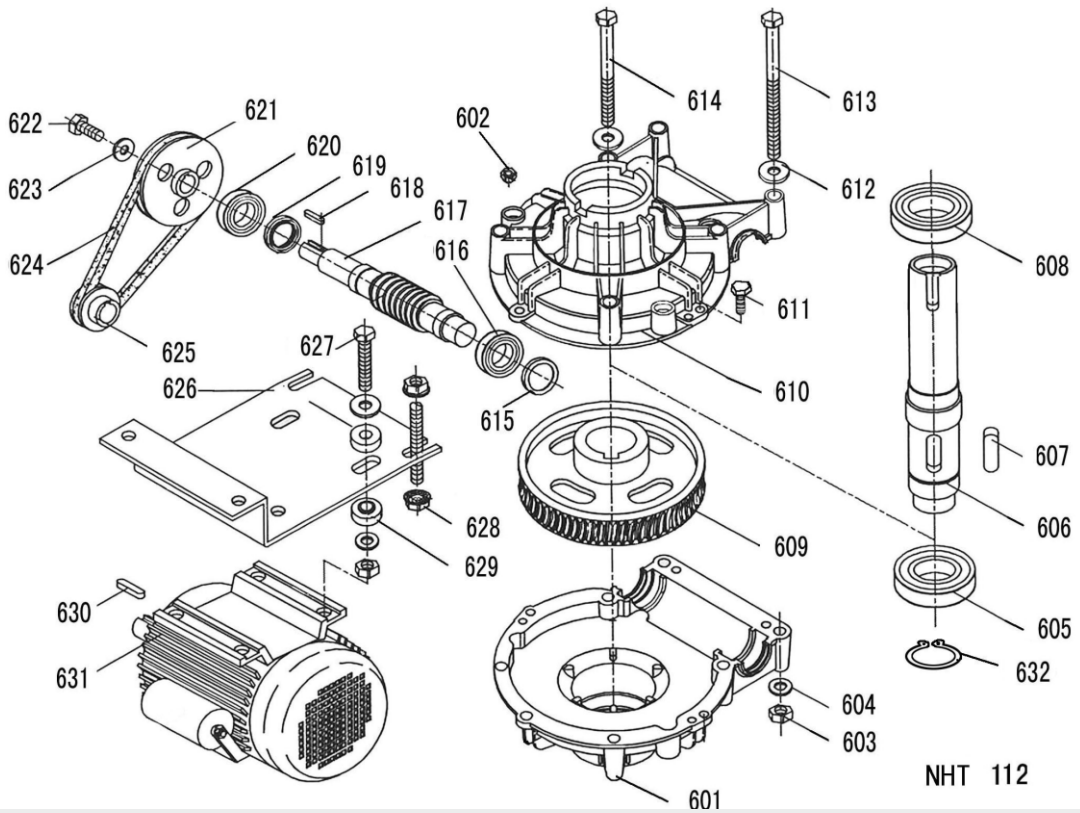
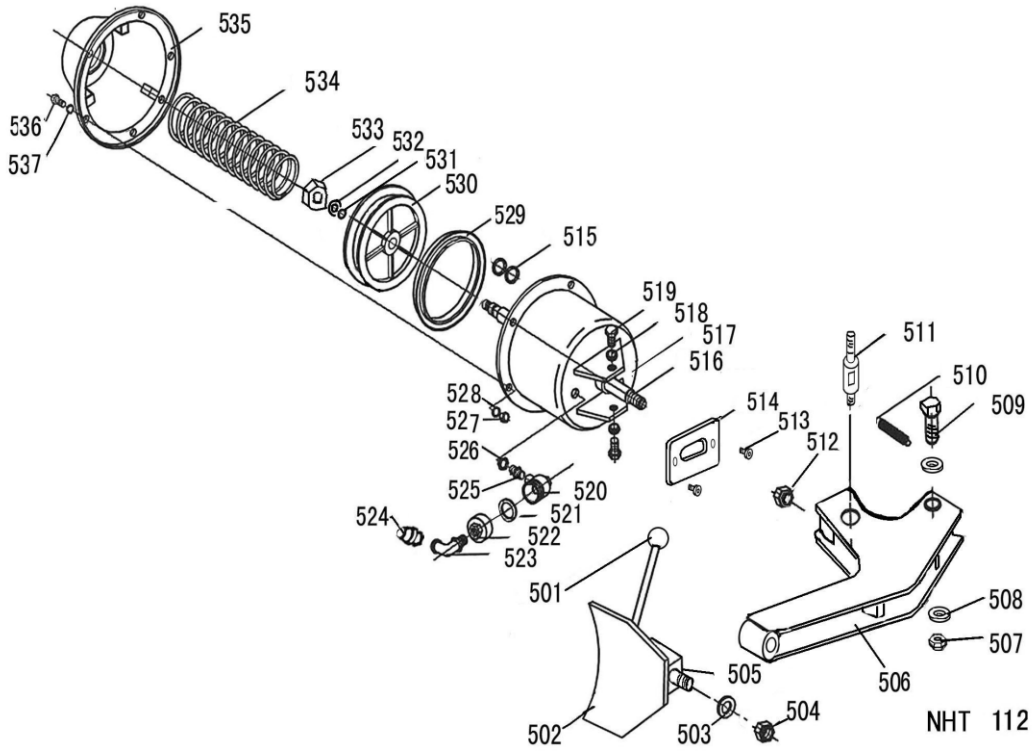
## Неисправности и методы их решения

Неисправность	Причина возникновения	Способ решения
Поворотный стол вращается только в одном направлении	Механизм реверса вышел из строя	Замена механизма реверса
Поворотный стол не вращается	1.Ременной привод поврежден 2.Механизм реверса вышел из строя	1.Замена приводного ремня 2.Замена механизма реверса 3.Проверка подключения мотора к сети (возможен обрыв фазы).
Поворотный стол тормозится при монтаже/демонтаже	Ременной привод ослаб	Натяните ременной привод
Зажимы открываются/закрываются медленно		Прочистите или замените регулятор давления
Колесо не блокируется на поворотном столе корректно	1.Зажимы изношены 2.Не исправен цилиндр поворотного стола	1.Замена зажимов 2.Замена сальников цилиндра
Шестигранный вал не фиксируется монтажа/демонтажа	1.Неправильно отрегулирована или неисправна запорная пластина 2.Стопорный болт поворотного стола ослаб.	1.Отремонтируйте или замените запорную пластину. 2.Затяните стопорный болт.











## Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет **12 месяцев** со дня продажи розничной сетью. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45 (сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий после проведения техническим центром диагностики изделий.

### **ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:**

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера оборудования, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправной продукции в полной комплектации.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

### **ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:**

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
2. На оборудование, у которого не разборчив или изменен серийный номер;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
5. На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;
6. На оборудование, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
8. На неисправности, вызванные попаданием в оборудование инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя оборудования;
9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
12. Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;
15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием;
19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;

<sup>1</sup> Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами.

Адреса сервисных центров уточняйте на сайте [www.wiederkraft.ru](http://www.wiederkraft.ru) по телефону **8 800 250-30-80**.

WIEDERKRAFT®

WIEDERKRAFT®

