








Техническая карта

COBRA

Двухкомпонентное полиуретановое защитное покрытие повышенной прочности

СВОЙСТВА	
<p>COBRA – продукт, создающий покрытие с мелкозернистой структурой, устойчивой к царапинам. Защищает от бензина, масла, воды и соли. Обладает также звукопоглощающими и глушащими свойствами. Он устойчив к УФ-излучению. Базируется на синтетических смолах, не содержит асфальтов и битумов, может покрываться любыми акриловыми лаками.</p>	
ПРИМЕНЕНИЕ	
<p>Применяется на шасси, панели кузова, внутренние поверхности багажника, полы SUV, защиту труб, внутренние части колес, кузовную часть внедорожников, полы грузовиков и автобусов.</p>	
ОСНОВАНИЯ	
Двухкомпонентные акриловые грунты	Проведите сухую обработку до финишного выравнивания P240 ÷ P320, обдуйте, обезжирьте.
Полиэфирные шпатлевки	Проведите сухую обработку до финишного выравнивания P240 ÷ P320, обдуйте, обезжирьте.
Двухкомпонентные эпоксидные грунты	До 12 часов без шлифования, по истечении 12 часов проведите сухую обработку P320, обдуйте, обезжирьте.
Сталь	Наносите на эпоксидные, акриловые грунты или существующий слой двухкомпонентного лака 2K после обработки
Нержавеющая сталь	Наносите на эпоксидные, акриловые грунты или существующий слой двухкомпонентного лака 2K после обработки
Реактивные грунты (wash primer'у)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирьте смывкой PLUS 780, матируйте абразивным полотном, обезжирьте. Примените Plus 700 Средство, увеличивающее адгезию.
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280, обдуйте, обезжирьте.
<p>Не наносить на однокомпонентные продукты.</p>	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC II/B/e лимит*	840 г/л
VOC фактическое (пистолет UBS)	460 г/л
VOC фактическое (традиционный гравитационный пистолет)	530 г/л
<p>* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/CE</p>	

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
Пистолет UBS				
Перед применением встряхивайте баллончик приблизительно 1 минуту, добавьте отвердитель Hardener и встряхивайте приблизительно 2 мин.				
	Сопло 4.0 мм – грубая структура.			
	COBRA Black / COBRA for Color	По весу	По объему	
	Hardener	100 26	3 1	
Традиционный гравитационный пистолет				
Перед применением встряхивайте баллончик приблизительно 1 минуту, добавьте отвердитель Hardener и THIN 850, перемешайте.				
	Сопло 2.5 мм – средняя структура			
	COBRA Black / COBRA for Color	По весу	По объему	
	Hardener	100 26	3 1	
	THIN 850	0 ÷ 4	0 ÷ 5 %	
	Сопло 1.4 ÷ 1.8 мм – мелкая структура			
	COBRA Black / COBRA for Color	По весу	По объему	
Hardener	100 26	3 1		
THIN 850	17 ÷ 20	25 ÷ 30 %		
Количество разбавителя добавляем в пересчете на COBRA Black / COBRA for Color.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Рекомендуется нанесение при температуре выше 15°C и относительной влажности не выше 80%.				
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования</p>		Пистолет UBS	Традиционный гравитационный пистолет	
	Сопло	4.0 мм	2.5 мм	1.6 ÷ 1.8 мм
	Давление	2 ÷ 4 бар	2 ÷ 4 бар	2 бара
	Расстояние	20 ÷ 40 см	20 ÷ 40 см	10 ÷ 15 см
	Толщина одного сухого слоя	200 ÷ 250 мкм	100 ÷ 120 мкм	70 мкм
	Расход готовой к использованию смеси при толщине сухого покрытия в указанной пропорции	2 ÷ 2,5 м ² /л	4,5 м ² /л	6 м ² /л
	Число слоев	1 ÷ 2		

	Срок годности смеси при 20° С	1 час		
	Межслойное испарение при 20°С	20 ÷ 25 мин	15 мин	10 мин
<ul style="list-style-type: none"> • Нанесите один или два отдельных слоя. • Возможность получения разной структуры, в зависимости от сопла и степени разбавления. • Время межслойного испарения для пистолета UBS 20 ÷ 25 минут, для традиционного гравитационного пистолета 10 ÷ 15 минут. • Не наносите на выхлопную трубу, двигатель. 				
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Не рекомендуется сушить инфракрасной лампой			
СУШКА В ЛАКОКРАСОЧНОЙ КАБИНЕ				
<ul style="list-style-type: none"> • COBRA можно нагревать при темп. 40°С через 2 ч от нанесения последнего слоя. Рекомендуемое время нагревания 1 час. • ВНИМАНИЕ! Помните, что процесс нагревания ускорит только первый этап отверждения. Рекомендуется подождать 7 дней до полного отверждения покрытия при эксплуатации в тяжелых условиях. 				
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
Пылесухость	45 ÷ 60 мин/ 20°С			
Сухость на отлип	3 часа/ 20°С			
Рабочая твердость	3 дня/ 20°С			
Полная твердость	7 дней/ 20°С			
ЛАКИРОВАНИЕ				
<ul style="list-style-type: none"> • COBRA можно покрывать базовыми лаками, бесцветным лаком или эмалью. • Перед началом лакирования подождать минимум 3 часа. Через 24 часа от нанесения COBRA покрытие матировать абразивным полотном или наждачной бумагой и обезжирить PLUS 780. 				
COBRA ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩАЯ ДОБАВКА				
<ul style="list-style-type: none"> • Для получения поверхности с полными противоскользящими свойствами применить противоскользящую добавку к COBRA. • ДЕЙСТВИЯ ПО ОТНОШЕНИЮ к COBRA: добавить соответствующее количество противоскользящей добавки в COBRA, старательно перемешать в течение прибл. 1 – 2 минут, добавить отвердитель и еще раз старательно перемешать в течение около 1 минуты. • ВНИМАНИЕ! Полученный противоскользящий эффект зависит от нанесенной структуры. Перед самым нанесением рекомендуется провести тест. Применять защитные очки. 				
ЦВЕТ				
<ul style="list-style-type: none"> • Черный • Версия для окрашивания: 10% ÷ 15% по весу (на компонент А) пигментных паст Spectral 2K или Spectral Base 2.0 				

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников пламени и тепла. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
COBRA Black / COBRA for Color	18 месяцев/20°C
Hardener	18 месяцев /20°C
THIN 850	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
№ регистрации: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него повлияли факторы, лежащие вне нашего контроля.	

COBRA Black			
COBRA Black		Hardener	
л	г	л	г
0.3	383	0.1	100
0.6	765	0.2	200
1.0	1275	0.33	330
2.0	2550	0,65	665
3.0	3825	1	1000

COBRA for Color					
COBRA for Color		Пигмент		Hardener	
л	г	мл	г	л	г
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1	1000

COBRA Black с противоскользящей добавкой					
COBRA Black		Противоскользящая добавка		Hardener	
л	г	мл	г	л	г
0.3	383	50	80	0.1	100
0.6	765	100	160	0.2	200
1.0	1275	180	260	0.33	330
2.0	2550	350	510	0,65	665
3.0	3825	500	765	1	1000

COBRA for Color с противоскользящей добавкой							
COBRA for Color		Пигмент		Противоскользящая добавка		Hardener	
л	г	мл	г	мл	г	л	г
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	50	80	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	100	160	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	180	260	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	350	510	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	500	765	1	1000

COBRA Black со структурной добавкой									
COBRA Black		Структурная добавка		Hardener		Thin 850			
л	г	мл	г	л	г	мл	г		
0.3	383	30 ÷ 60	4 ÷ 8	0.10	100	55	49		
0.6	765	60 ÷ 120	8 ÷ 16	0.20	200	110	97		
1.0	1275	100 ÷ 200	13 ÷ 26	0.33	330	180	159		
2.0	2550	200 ÷ 400	26 ÷ 52	0,65	665	360	318		
3.0	3825	300 ÷ 600	39 ÷ 78	1.00	1000	540	477		

COBRA for Color со структурной добавкой									
COBRA for Color		Пигмент		Структурная добавка		Hardener		Thin 850	
л	г	мл	г	мл	г	л	г	мл	г
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	30 ÷ 60	4 ÷ 8	0.10	100	55	49
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	60 ÷ 120	8 ÷ 16	0.20	200	110	97
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	100 ÷ 200	13 ÷ 26	0.33	330	180	159
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	200 ÷ 400	26 ÷ 52	0,65	665	360	318
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	300 ÷ 600	39 ÷ 78	1.00	1000	540	477