



autoreparaturlacke

Каталог технической документации

DÜR – профессиональные расходные материалы для сервисного авторемонта.

DÜR это:

- Собственные научные разработки.
- Европейские технологии и лицензии.
- Европейское оборудование и сырье.

Преимущества DÜR:

- Компактная и многофункциональная линейка материалов.
- Стабильное качество.
- Соответствие технологическим требованиям СТО.
- Соответствие материалов требованиям экологической безопасности.
- Конкурентоспособная цена.
- Техническая поддержка.

Правообладателем бренда является российское предприятие “Экопол”.

Главное направление деятельности Компании – производство лакокрасочной продукции.



Содержание

Реактивный грунт CF	2
UHS Грунт	4
UHS Грунт наполнитель	6
UHS Грунт W-W	8
Адгезионный грунт	10
HS Лак	11
HS Лак быстрый	13
Смывка силикона	15
Пластификатор	16
Реактивный активатор	17
HS Отвердитель	17
HS Отвердитель быстрый для грунтов	17
Разбавитель для переходов	18
Uni Разбавитель	18
Блендер	19

Reactive primer CF D345

Реактивный грунт CF

Назначение продукта

Применяется для антикоррозионной защиты деталей кузова автомобиля из различных металлов (сталь, алюминий, оцинкованная сталь). Не содержит хроматов.



Технические характеристики

Срок хранения: 12 месяцев

Плотность: 1,0 г/см³

Цвет: серый

VOC: 750 г/л (2004/42/EC - VOC<780)

Фасовка: 1л

	Подготовка поверхности					
	Обезжирить поверхность Смывкой силикона D123. Старое ЛКП, сталь, алюминий, оцинкованную сталь, шпатлевку шлифовать абразивным материалом P240. Обезжирить Смывкой силикона D123.					
	Пропорции смешивания					
	Реактивный грунт CF D345 Реактивный активатор CF D225	<table border="0"> <tr> <td>100 мл</td> <td>100 г</td> </tr> <tr> <td>100 мл</td> <td>90 г</td> </tr> </table>	100 мл	100 г	100 мл	90 г
100 мл	100 г					
100 мл	90 г					
	Вязкость готовой смеси	Время жизни				
	16 секунд ВЗ-4 при 20°C	8 часов при 20°C				
	Окрасочный пистолет HVLP					
	1,3-1,4 мм 2 бар на входе Количество слоев: 2 Толщина покрытия: 10 микрон					
	Окрасочный пистолет					
	1,3-1,4 мм 4 бар на входе Количество слоев: 2 Толщина покрытия: 10 микрон					
	Межслойная выдержка					
	5 минут при 20°C					
	Сушка					
	15 минут при 20°C					

Последующие покрытия

Двухкомпонентные выравнивающие грунты DÜR.

Категорически запрещается наносить на поверхность, покрытую Реактивным грунтом CF, полиэфирные шпатлевки, продукты на основе эпоксидных смол.

Если Реактивный грунт CF не был перекрыт двухкомпонентными выравнивающими грунтами более 12 часов при +20°C, поверхность необходимо заматировать абразивным материалом типа Scotch-Brite серого цвета.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

UHS Primer D541

UHS Грунт

Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного выравнивающего грунта. Обладает высокими изолирующими свойствами. Не дает усадки.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 1,6 г/см³




Цвет: светло-серый, черный

VOC: 510 г/л (2004/42/CE - VOC<540)

Фасовка: 3,5 л; 1л



	Подготовка поверхности	
	Обезжирить поверхность Смывкой силикона D123. Старое ЛКП, сталь, алюминий, шпатлевку шлифовать абразивным материалом P240. Обезжирить Смывкой силикона D123. Перед нанесением участки голого металла покрыть Реактивным грунтом CF D345.	
	Пропорции смешивания	
	UHS Грунт D541	100 мл 100 г
	HS Отвердитель D220 или HS Отвердитель быстрый для грунтов D222	25 мл 15 г
	Uni Разбавитель D110	25 мл 15 г
	Вязкость готовой смеси	Время жизни
	25 секунд ВЗ-4 при 20°C	1 час при 20°C
	Окрасочный пистолет HVLP	
	1,6-1,8 мм 2 bar на входе Количество слоев: 3 Толщина покрытия: 150 микрон	
	Окрасочный пистолет	
	1,6-1,8 мм 4 bar на входе Количество слоев: 3 Толщина покрытия: 150 микрон	
	Межслойная выдержка	
	7 минут при 20°C Выдержка перед сушкой при +60°C и ИК-сушкой - 15 минут	
	Сушка	
	HS Отвердитель D220 4 часа при 20°C 30 минут при 60°C	HS Отвердитель быстрый для грунтов D222 2 часа при 20°C 20 минут при 60°C

	<p>Инфракрасная сушка</p> <p>HS Отвердитель D220 Короткие волны: 12 минут</p> <p>HS Отвердитель быстрый для грунтов D222 Короткие волны: 10 минут</p>
	<p>Шлифование</p> <p>Сухое P320-P500</p>
	<p>Шлифование</p> <p>С водой P600-P1000</p>
<p>Последующие покрытия</p> <p>Акриловые, базовые, водоразбавляемые эмали, акриловые лаки.</p>	

Для получения различных оттенков UHS грунты светло-серого и черного цвета могут быть смешаны между собой в любой пропорции.

Для получения лучшего результата при шлифовке грунта-выравнивателя, после сушки рекомендуется наносить слой проявочного покрытия. Для оптимального результата после шлифовки толщина грунта должна составлять не менее 50 микрон. На участки, где проявляются предыдущие покрытия, следует нанести грунт дополнительно.

При нанесении грунта толщиной более 150 микрон время сушки при 20°C рекомендуется увеличить в два раза (до 8 часов).

Для придания нужного оттенка следует добавить в грунт до 15% акриловой эмали, которой предполагается последующая покраска. Количество отвердителя рассчитывается на объем готовой смеси. Время сушки может изменяться.

При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт D541 добавляется Пластификатор D101 (см. стр.16).

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

UHS Primer filler D577

UHS Грунт наполнитель

Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного выравнивающего грунта. Толщина покрытия более 200 микрон. Не дает усадки.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 1,6 г/см³




Цвет: светло-серый, черный

VOC: 510 г/л (2004/42/CE - VOC<540)

Фасовка: 3,5л; 1л



	Подготовка поверхности	
	Обезжирить поверхность Смывкой силикона D123. Старое ЛКП, сталь, алюминий, шпатлевку шлифовать абразивным материалом P240. Обезжирить Смывкой силикона D123. Перед нанесением участки голого металла покрыть Реактивным грунтом CF D345.	
	Пропорции смешивания	
	UHS Грунт наполнитель D577	100 мл
	HS Отвердитель D220 или HS Отвердитель быстрый для грунтов D222	25 мл
	Uni Разбавитель D110	25 мл
	Вязкость готовой смеси	Время жизни
	25 секунд ВЗ-4 при 20°C	1 час при 20°C
	Окрасочный пистолет HVLP	
	1,6-1,8 мм 2 bar на входе Количество слоев: 3-4 Толщина покрытия: 200-250 микрон	
	Окрасочный пистолет	
	1,6-1,8 мм 2 bar на входе Количество слоев: 3-4 Толщина покрытия: 200-250 микрон	
	Межслойная выдержка	
	7 минут при 20°C Выдержка перед сушкой при +60°C и ИК-сушкой - 15 минут	
	Сушка	
	HS Отвердитель D220	HS Отвердитель быстрый для грунтов D222
	4 часа при 20°C	2 часа пи 20°C
	30 минут при 60°C	20 минут при 60°C

	<p>Инфракрасная сушка</p> <p>HS Отвердитель D220 Короткие волны: 12 минут</p> <p>HS Отвердитель быстрый для грунтов D222 Короткие волны: 10 минут</p>
	<p>Шлифование</p> <p>Сухое P320-P500</p>
	<p>Шлифование</p> <p>С водой P600-P1000</p>
<p>Последующие покрытия</p> <p>Акриловые, базовые, водоразбавляемые эмали, акриловые лаки.</p>	

Для получения различных оттенков UHS грунты наполнители светло-серого и черного цвета могут быть смешаны между собой в любой пропорции .

Для получения лучшего результата при шлифовке грунта-выравнивателя, после сушки рекомендуется наносить слой проявочного покрытия. Для оптимального результата после шлифовки толщина грунта должна составлять не менее 50 микрон. На участки, где проявляются предыдущие покрытия, следует нанести грунт дополнительно.

При нанесении грунта толщиной более 150 микрон время сушки при 20°C рекомендуется увеличить в два раза (до 8 часов).

Для придания нужного оттенка следует добавить в грунт до 15% акриловой эмали, которой предполагается последующая покраска. Количество отвердителя рассчитывается на объем готовой смеси. Время сушки может изменяться.

При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт наполнитель D577 добавляется Пластификатор D101 (см. стр.16).

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

UHS Primer W-W D505

UHS Грунт W-W

Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного выравнивающего грунта для окраски методом “мокрый-по-мокрому”.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 1,4 г/см³

Цвет: серый

VOC: 525 г/л (2004/42/CE - VOC<540)

Фасовка: 1л



	Подготовка поверхности Обезжирить поверхность Смывкой силикона D123. Старое ЛКП, сталь, алюминий, шпатлевку шлифовать абразивным материалом P240. Обезжирить Смывкой силикона D123. Перед нанесением участки голого металла покрыть Реактивным грунтом CF D345.	
	Пропорции смешивания UHS Грунт D505 100 мл 100 г HS Отвердитель D220 или HS Отвердитель быстрый для грунтов D222 25 мл 17 г Uni Разбавитель D110 25 мл 17 г	
	Вязкость готовой смеси 17 секунд ВЗ-4 при 20°C	Время жизни 1 час при 20°C
	Окрасочный пистолет HVLP 1,3-1,4 мм 2 bar на входе Количество слоев: 1 Толщина покрытия: 30 микрон	
	Окрасочный пистолет 1,3-1,4 мм 4 bar на входе Количество слоев: 1 Толщина покрытия: 30 микрон	
	Сушка 20-30 минут при 20°C	
Последующие покрытия Акриловые, базовые, водоразбавляемые эмали, акриловые лаки.		

При незначительных дефектах (сорность) рекомендуется шлифование абразивом P400 “по сухому” после сушки в течение 30 минут при +20°C.

Если UHS Грунт W-W не был перекрыт эмалями и лаками в течение 4 часов при +20°C, поверхность необходимо заматировать абразивным материалом типа Scotch-Brite серого цвета.

Для придания нужного оттенка следует добавить в грунт до 10% акриловой эмали, которой предполагается последующая покраска. Количество отвердителя рассчитывается на объем готовой смеси.

При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт W-W D505 добавляется Пластификатор D101 (см. стр.16).

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

Adhesive primer D707

Адгезионный грунт

Назначение продукта

Применяется в качестве однокомпонентного грунта для окраски различных пластмасс.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 0,9 г/см³

Цвет: прозрачный

VOC: 835 г/л (2004/42/CE - VOC<850)

Фасовка: 1л



	Подготовка поверхности	
	Обезжирить поверхность Сывкой силикона D123. Новые детали из пластика шлифовать материалом типа Scotch-Brite серого цвета, старое ЛКП, шпатлевку - абразивным материалом P240. Обезжирить Сывкой силикона D123.	
	Вязкость готовой смеси	Время жизни
	13 секунд ВЗ-4 при 20°C	не ограничено в закрытой емкости
	Окрасочный пистолет HVLP	
	1,3-1,4 мм 2 bar на входе Количество слоев: 1 Толщина покрытия: 8 микрон	
	Окрасочный пистолет	
	1,3-1,4 мм 4 bar на входе Количество слоев: 1 Толщина покрытия: 8 микрон	
	Сушка 10 минут при 20°C	
Последующие покрытия		
Пластифицированные двухкомпонентные выравнивающие грунты DÜR (см.стр.4-6).		

При окраске новых пластиковых деталей нанесение акриловых, базовых, водоразбавляемых эмалей и акриловых лаков возможно непосредственно на поверхность, загрунтованную Адгезионным грунтом D707.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

HS Clear D323

HS Лак

Назначение продукта

Применяется для создания высококачественного прозрачного покрытия с отличными визуальными эффектами. Характеризуется высокой степенью глянца.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 1,0 г/см³

Цвет: прозрачный

VOC: 540-560 г/л (2004/42/CE - VOC>420)

Фасовка: 5л; 1л



	Подготовка поверхности	
	Базовые эмали.	
	Пропорции смешивания	
	HS Лак D323	100 мл
	HS Отвердитель D220	50 мл
	Uni Разбавитель D110	10 мл
	Вязкость готовой смеси	Время жизни
	18 секунд ВЗ-4 при 20°C	4 часа при 20°C
	Окрасочный пистолет HVLP	
	1,3-1,4 мм 2 бар на входе	
	Количество слоев: 1,5-2	
	Толщина покрытия: 50 микрон	
	Окрасочный пистолет	
	1,3-1,4 мм 4 бар на входе	
	Количество слоев: 1,5-2	
	Толщина покрытия: 50 микрон	
	Межслойная выдержка	
	10-15 минут при 20°C	
	Выдержка перед сушкой при +60°C и ИК-сушкой - 15 минут	
	Сушка	
	12 часов при 20°C	
	30 минут при 60°C	
	Инфракрасная сушка	
	Короткие волны: 12 минут	

При ремонтной окраске пластмасс в HS Лак D323 добавляется Пластификатор D101 (см. стр.16).

После сушки, при необходимости, HS Лак можно отполировать.

Перекрасить поверхность без промежуточного шлифования можно в течение 24 часов.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

HS Clear quick D355

HS Лак быстрый

Назначение продукта

Применяется для создания высококачественного прозрачного покрытия с отличными визуальными эффектами. Характеризуется коротким временем сушки.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 1,0 г/см³

Цвет: прозрачный

VOC: 540-560 г/л (2004/42/CE - VOC>420)

Фасовка: 5л; 1л



	Подготовка поверхности	
	Базовые эмали.	
	Пропорции смешивания	
	100 мл	100 г
	50 мл	50 г
	20 мл	20 г
	Вязкость готовой смеси	Время жизни
	16 секунд ВЗ-4 при 20°C	2 часа при 20°C
	Окрасочный пистолет HVLP	
	1,3-1,4 мм 2 бар на входе	
	Количество слоев: 1,5-2	
	Толщина покрытия: 50 микрон	
	Окрасочный пистолет	
	1,3-1,4 мм 4 бар на входе	
	Количество слоев: 1,5-2	
	Толщина покрытия: 50 микрон	
	Межслойная выдержка	
	10-15 минут при 20°C	
	Выдержка перед сушкой при +60°C и ИК-сушкой - 15 минут	
	Сушка	
	4 часа при 20°C	
	20 минут при 60°C	
	Инфракрасная сушка	
	Короткие волны: 10 минут	

При ремонтной окраске пластмасс в HS Лак быстрый D355 добавляется Пластификатор D101 (см. стр.16).

После сушки, при необходимости, HS Лак быстрый можно отполировать.

Перекрасить поверхность без промежуточного шлифования можно в течение 24 часов.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

Silicone remover D123

Смывка силикона

Назначение продукта

Применяется для удаления загрязнений с поверхности деталей кузова автомобиля.

Технические характеристики

Срок хранения: 36 месяцев

Плотность: 0,75 г/см³

VOC: ОК

Фасовка: 5л; 1л



Нанесение

Нанести на небольшую площадь окрашиваемой поверхности (примерно 0,5 м²) с помощью ручного распылителя, и сразу вытереть чистой протирачной салфеткой. Также для нанесения можно использовать салфетку, обильно смоченную Смывкой силикона. Не допускать высыхания Смывки силикона на поверхности.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться. Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

Elastic additive D101

Пластификатор

Назначение продукта

Применяется в качестве добавки для улучшения эластичности HS и UHS материалов DUR при окраске пластиковых деталей.

Технические характеристики

Срок хранения: 36 месяцев

Плотность: 1,0 г/см³

VOC: ОК

Фасовка: 1л



	Пропорции смешивания			
	UHS Грунт W-W D505	UHS Грунт D541/ UHS Грунт наполнитель D577	HS Лак D323/ HS Лак быстрый D355	
	100 мл 100 г	100 мл 100 г	100 мл 100 г	
Пластификатор D101	10 мл 10 г	20 мл 20 г	20 мл 20 г	
HS Отвердитель D220 или HS Отвердитель быстрый для грунтов D222	28 мл 19 г	30 мл 18 г	60 мл 60 г	
Uni Разбавитель D110	28 мл 19 г	30 мл 18 г	12 мл 12 г	

Пластификатор добавляется в UHS Грунт W-W D505 в количестве 10% от основы, в UHS Грунты, HS Лаки - в количестве 20%.

При добавлении Пластификатора в материал соотношение готовой смеси (с добавкой) к требуемому отвердителю и разбавителю не меняется. Сушка при +60°C, ИК-сушка и время жизни пластифицированных материалов остаются прежними. Время сушки при +20°C увеличивается в два раза.

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.

Acid hardener **D225**

Реактивный активатор

Назначение продукта

Применяется для отверждения Реактивного грунта CF.

Технические характеристики

Срок хранения: 12 месяцев

Плотность: 0,9 г/см³

VOC: ОК

Фасовка: 1л



HS Hardener **D220**

HS Отвердитель

Назначение продукта

Применяется для отверждения акриловых материалов.

Технические характеристики

Срок хранения: 18 месяцев

Плотность: 1,0 г/см³

VOC: ОК

Фасовка: 2,5л; 0,5л; 0,25л



HS Hardener Fast **D222**

HS Отвердитель быстрый для грунтов

Назначение продукта

Применяется для отверждения акриловых выравнивающих грунтов.

Технические характеристики

Срок хранения: 18 месяцев

Плотность: 1,0 г/см³

VOC: ОК

Фасовка: 0,875л; 0,25л



Fade-out thinner D122

Разбавитель для переходов

Назначение продукта

Применяется для устранения границы перехода при нанесении акриловых эмалей и лаков.

Технические характеристики

Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 0,9 г/см³

VOC: OK

Фасовка: 1л



Подготовка поверхности

Нанесите акриловые эмаль и лак на зону ремонта.



Пропорции смешивания

Продукт готов к применению или
5 частей растворителя + 1 часть готового лака



Окрасочный пистолет HVLP

1,3-1,4 мм 0,5-1,0 бар на входе
Количество слоев: 1-2 на зону перехода



Окрасочный пистолет

1,3-1,4 мм 0,5-1,0 бар на входе
Количество слоев: 1-2 на зону перехода



Сушка

Согласно рекомендациям для акриловых эмалей и лаков.
После сушки, при необходимости, зону перехода можно отполировать.

Uni Thinner D110

Uni Разбавитель

Назначение продукта

Применяется для разбавления акриловых грунтов, эмалей, лаков, базовых эмалей до рабочей вязкости.

Технические характеристики

Срок хранения: 36 месяцев

Плотность: 0,9 г/см³

VOC: OK

Фасовка: 5л; 1л



Blender D117

Блендер

Назначение продукта

Применяется при подкраске базовой эмалью для выравнивания цветового оттенка в зоне перехода.

Технические характеристики







Срок хранения: 24 месяца

Плотность: 0,9 г/см³

VOC: 780 г/л (2004/42/CE - VOC<840)

Фасовка: 1л



	Пропорции смешивания	100 мл 30 мл	100 г 30 г
	Вязкость готовой смеси	16 секунд ВЗ-4 при 20°C	
	Окрасочный пистолет HVLP	Перед нанесением базовых эмалей при окраске методом “плавного перехода” предвари-тельно нанести Блендер в один слой на всю поверхность детали. При необхо-димости на зону перехода нанести один слой смеси: 1 часть базовой эмали + 1 часть готовой смеси Блендера.	
	Окрасочный пистолет		
	Межслойная выдержка	Через 3-5 минут на участок ремонта нанести базовую эмаль в 2-3 слоя.	
	Сушка	10-15 минут при 20°C	
Последующие покрытия			
Акриловые лаки.			

Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности должны соблюдаться.

Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.



COATING SPECIALISTS

edur

Нижегородская область,
г. Дзержинск,
ул. Суворова, 35
<http://www.dur-lacke.com>