

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

DTM PRIMER SEALER 4:1

МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

DTM Primer Sealer 4:1 – мультифункциональный (универсальный) акриловый грунт.
В комплекте отвердитель 1:4 для грунта DTM Primer Sealer.
Сопутствующий продукт: разбавитель для акриловых продуктов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный мультифункциональный (универсальный) акриловый грунт с антикоррозионными пигментами. Предназначен для кузовного ремонта автотранс-портных средств. Благодаря использованию передовых технологий и высококачественного сырья, имеет очень широкий спектр применения. Может успешно применяться и как наполняющий грунт, и как антикоррозионный изолирующий грунт. DTM Primer Sealer можно наносить непосредственно на голый металл, что создаст отличную антикоррозионную защиту. Очень хорошо изолирует трудные поверхности и места покрытые шпатлёвкой от слоёв базовых красок и покровных лаков. Дополнительным плюсом является возможность нанесения грунта DTM Primer Sealer методом «мокрым по мокрому», без необходимости шлифования. Можно перемешивать между собой цвета в соответствующих пропорциях и получить 2 дополнительных цвета. Это позволит работать в системе полного спектра серого цвета, а также подбирать рекомендуемый оттенок грунта под цвет конкретной базовой краски.

- Отличная антикоррозионная защита.
- Очень высокие изолирующие свойства.
- Короткое время отверждения.
- Возможность нанесения методом «мокрым по мокрому».
- Хорошая адгезия к различного вида поверхностям.
- Применение в системе полного спектра серого цвета.



Цвет: серый белый, чёрный

Степень блеска: мат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

ВОС для смеси (версия изолирующая) = 539 [г/л] для разбавления 4+1+20%.

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л]. Требованиям директивы не отвечает смесь для нанесения методом «мокрым по мокрому».

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Антикоррозионный акриловый грунт 4:1 можно наносить на:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Гальваническую оцинкованную сталь предварительно матированную и обезжиренную
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (ГФК/GRP)
- Полиэфирные шпатлевки
- Грунты эпоксидные
- Грунты реактивные\протравливающие
- Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия!

Для шлифования рекомендуем следующую наждачную бумагу:

- ручное «по сухому»: P280÷P400
- ручное «по мокрому»: P400÷P800
- машинное «по сухому»: P240÷P400

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

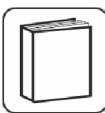



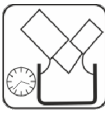

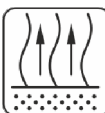



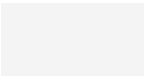




ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ		КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА									
 <p>ПРИМЕНЕНИЕ Для кузовного ремонта в качестве антикоррозионного изолирующего грунта или поронаполнителя, под шлифование или нанесение методом «мокрым по мокрому».</p>		<p>Версия для шлифования: 1÷2 слоя версия наполняющая - около 80 µm для одного сухого слоя. версия изолирующая - около 50 µm для одного сухого слоя.</p> <p>Для краскопультa RP: Сопло: 1,6÷2,0 мм; давление: 2,0÷2,2 бар.</p> <p>Для краскопультa HVLP: Сопло: 1,5÷1,7 мм; давление: 2,0 бар.</p> <p>Для метода «мокрым по мокрому»: 1,5 слоя около 30µm для одного сухого слоя.</p> <p>Для краскопультa RP: Сопло: 1,2÷1,4 мм; давление: 2,0-2,2 бар.</p> <p>Для краскопультa HVLP: Сопло: 1,3÷1,5 мм; давление: 2,0 бар.</p>									
 <p>ПРОП. СМЕШИВАНИЯ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>по объёму</th> <th>по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт (А)</td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель (В)</td> <td>1</td> <td>17,4</td> </tr> </tbody> </table> <p>Разбавитель: для наполняющей 5 ÷ 10% для изолирующей 15 ÷ 20% для «мокрым по мокрому» 25 ÷ 30%</p> <p>Примечание: Количество разбавителя рассчитываем для смеси компонентов А+В</p> <p>Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.</p>		по объёму	по весу	Грунт (А)	4	100	Отвердитель (В)	1	17,4		
	по объёму	по весу									
Грунт (А)	4	100									
Отвердитель (В)	1	17,4									
 <p>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ 30÷40 сек. при 20°C для версии наполняющей (с разбавителем 5÷10%) 25÷20 сек. при 20°C для версии изолирующей (с разбавителем 15÷20%) 19÷17 сек. при 20°C для метода «мокрым по мокрому» (с разбавителем 25÷30%)</p>		<p>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</p> <p>Время отверждения при 20°C: Для версии изолирующей/50÷100 µm/готов к шлифованию после 1,5÷2,5ч. Для версии наполняющей /80÷160 µm/готов к шлифованию после 2÷3ч.</p> <p>Время отверждения при 60°C: Для версии изолирующей/50÷100 µm/ готов к шлифованию после прогрева 15÷20 минут и охлаждения (около 1 часа). Для версии наполняющей/80÷160 µm/ готов к шлифованию после прогрева 20÷30 минут и охлаждения (около 1 часа).</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>									
 <p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ Для наполняющей: ок. 15 мин. при 20°C Для изолирующей: ок. 15 мин. при 20°C Для «мокрым по мокрому»: ок. 20 мин. при 20°C Макс. 27 минут при 20°C с медленным отвердителем и медленным разбавителем.</p>											
 <p>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ Между слоями: 5÷10 минут Перед покраской сольвентными красками: около 20 минут Перед покраской водными красками: около 30 минут Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>											
 <p>ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ» - машинное: P360÷P500 - ручное: P320÷P500 Нанесение методом «мокрым по мокрому» не требует шлифования!</p>		<p>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Для версии изолирующей /50÷100 µm/: 6÷8 минут коротких волн. Для версии наполняющей /80÷160 µm/: 8÷10 минут коротких волн. Не превышать температуры 60°C. Соблюдать рекомендации производителя оборудования.</p> <p>Перед сушкой IR подождать около 10 минут..</p>									
 <p>ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ» - машинное: P600÷P1000 - ручное: P800÷P1000 Нанесение методом «мокрым по мокрому» не требует шлифования!</p>											

ТАБЛИЦА ЦВЕТОВ

ЦВЕТ	ОТТЕНОК СЕРОСТИ	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ % по весу	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ЦВЕТ БАЗЫ
	RAL 9003	100 % белый	оранжевый, белый, жёлтый
	RAL 7040	100% серый	красный (оттенки красного)
	RAL 7045	13 : 87 (чёрный : серый)	Светло-серый , светло-зелёный, светло-голубой, тёмно-красный
	RAL 7015	64,3 : 35,7 (чёрный : серый)	серый, голубой, тёмно-зелёный
	RAL 9004	100% чёрный	чёрные

С целью получения цвета RAL 7015 и 7045 следует перемешать грунт черный с серым в следующих пропорциях по объему:

RAL 7045	100 мл	250 мл	500 мл	750 мл	1000 мл
ЧЁРНЫЙ	13 мл	33 мл	67 мл	100 мл	134 мл
СЕРЫЙ	87 мл	217 мл	433 мл	650 мл	866 мл

RAL 7015	100 мл	250 мл	500 мл	750 мл	1000 мл
ЧЁРНЫЙ	65 мл	162 мл	325 мл	487 мл	649 мл
СЕРЫЙ	35 мл	88 мл	175 мл	263 мл	351 мл

С целью получения цвета RAL 7015 и 7045 следует перемешать грунт черный с серым в следующих пропорциях по весу:

RAL 7045	141 г(100 мл)	353 г(250 мл)	706 г(500 мл)	1059 г(750 мл)	1413 г(1000 мл)
ЧЁРНЫЙ	18 г	46 г	92 г	138 г	184 г
СЕРЫЙ	123 г	307 г	614 г	921 г	1229 г

RAL 7015	140 г(100 мл)	348 г(250 мл)	697 г(500 мл)	1045 г(750 мл)	1393 г(1000 мл)
ЧЁРНЫЙ	90 г	224 г	448 г	672 г	896 г
СЕРЫЙ	50 г	124 г	249 г	373 г	497 г

ТАБЛИЦА СМЕШИВАНИЯ С РАЗБАВИТЕЛЕМ ПО ВЕСУ

Грунт DTM 4:1 белый, серый [г]	Отвердитель для грунта 1:4 [г]	Разбавитель акриловый 30% [г]	Разбавитель акриловый 20% [г]	Разбавитель акриловый 10% [г]
100	17,40	23,25	15,50	7,75
200	34,80	46,49	30,99	15,50
300	52,20	69,74	46,49	23,25
400	69,61	92,98	61,99	30,99
500	87,01	116,23	77,49	38,74
600	104,41	139,47	92,98	46,49
700	121,81	162,72	108,48	54,24
800	139,21	185,97	123,98	61,99
900	156,61	209,21	139,47	69,74
1000	174,01	232,46	154,97	77,49

Грунт DTM 4:1 черный [г]	Отвердитель для грунта 1:4 [г]	Разбавитель акриловый 30% [г]	Разбавитель акриловый 20% [г]	Разбавитель акриловый 10% [г]
100	17,88	23,89	15,92	7,96
200	35,76	47,77	31,85	15,92
300	53,64	71,66	47,77	23,89
400	71,52	95,54	63,70	31,85
500	89,40	119,43	79,62	39,81
600	107,28	143,32	95,54	47,77
700	125,16	167,20	111,47	55,73
800	143,04	191,09	127,39	63,70
900	160,92	214,97	143,32	71,66
1000	178,80	238,86	159,24	79,62

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На двухкомпонентные акриловые грунты можно наносить:

- двухкомпонентные покровные лаки.
- однокомпонентные базовые краски.
- двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки.
- двухкомпонентные акриловые грунты.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

**ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!**

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

DTM Primer Sealer 4:1 – мультифункц. акриловый грунт	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для грунта DTM Primer Sealer	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ**НОМЕР АРТИКУЛА**

DTM Primer Sealer 4:1 – мультифункц. акриловый грунт	(0,8л+0,2л): 14214, 14212, 14213
Отвердитель 1:4 для грунта DTM Primer Sealer	
Разбавитель для акриловых продуктов	300002253; 300002790 (1л;5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша