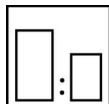




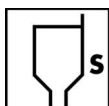
## Serie 500 BeroBase MM 599 Flop Additive

### ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



**Пропорции смешивания**

: По необходимости: добавить максимально 5% на количество металла.



**Рабочая вязкость**

**DINCUP 4mm/20°C(70°F)**

: Струя воздуха (сек) : 15-17

Резервуар высокого давления (сек) : -

Без воздуха (сек) : -

-



Гравитационная подача

Диаметр сопла (мм)

Давление распыления (бар/psi)

1,3-1,5

3,0-4,0 / 44-58

Пневмоподача

1,4-1,6

3,5-4,5 / 51-65

Резервуар высокого давления

-

-

Безвоздушный

-

-

HVLP

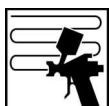
1,3-1,5

См. информацию производителя

HE

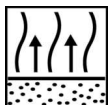
-

См. информацию производителя



**Количество слоёв / Толщина слоя**

: 2-3 / 15-25µm (0.6-1.0mil)



**Время сушки между слоями (мин)**

**20°C/70°F** : 10-15



**Время сушки (мин)**

**20°C/70°F** : 15-20

**60°C/140°F** : -

Obj.



**Срок годности готового материала после смешивания (мин)**

**20°C/70°F** : -

**Serie 500 BeroBase MM 599 Flop Additive****ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

**Область применения** : Флоп аддитив, применяется с серией 500.

**Химическая основа** : Специальные физически сохнущие связующие компоненты.

**Общие свойства** : Правильное расположение металлических частиц

**Сопутствующие материалы** : серия 500

<b>Физические и химические свойства</b>	<b>Удельный вес (кг/л)</b>	: 0.926
	<b>Температура вспышки</b>	: В закрытом тигле: 24.5°C (76.1°F)
	<b>Объем в % твердых примесей</b>	: 40
	<b>Расход</b>	: 15 м <sup>2</sup> /L/20 μm (0.8 mil)
	<b>Блеск</b>	:
	<b>Цвет</b>	: Белый.

**Поверхности** : не используется

**Подложки** : не применяется

**Материалы финальной обработки** : не используется

**Очистка оборудования** : 1-051 Gun Cleaner

**Срок годности (годы)** : мин. 2  
(При нормальных условиях хранения и не вскрытых банках).