

DX1060

PLASTIC PRIMER

Описание

1-компонентный праймер для окраски пластиковых деталей.

Продукты

DX1060 Праймер по пластику

Свойства

- Легко наносится.
- Высокая адгезия к внешним пластиковым деталям автомобиля.
- Готов к нанесению.





Подложки

- Внешние пластиковые детали.

DX1060

PLASTIC PRIMER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Пропорция смешивания	Готов к нанесению Хорошо встряхнуть перед применением			
	VOC (2004/42/EC)	2004/42/ПВ(а)(850)750 ограничивает объем VOC для этого продукта (категория: ПВ.а) в готовом для использования виде 850 г/литр. Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 750 г/л.			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	Готов к нанесению		
	Оборудование для распыления		Размер сопла (мм)	Дистанция (см)	Давление (бар)
		Покрасочные пистолеты			
		Верхняя подача	1.4-1.5	15	0.7 (распыление давление)
		Нижняя подача	1.4-1.5	15	
		Под давлением	Не применимо	Не применимо	Не применяется
Традиционные покрасочные пистолеты					
Верхняя подача	1.3 - 1.4	20 - 25	2.0 - 2.5 (давление на входе)		
Нижняя подача	1.3 - 1.4	20 - 25			
Под давлением	Не применимо	Не применимо	Не применяется		
	Число слоёв	1			
	Выдержка	Воздушная сушка 10 мин / 18-22°C			
	Толщина сухой пленки	1 - 2 м			

DX1060

PLASTIC PRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Вымыть, отшлифовать и тщательно обезжирить поверхность перед нанесением DX1060.

Очистка оборудования

Использовать подходящий промывочный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

Примечания

- Нанести тонкий слой DX1060.
- DX1060 можно колеровать, добавляя до 5% пигментов DUXONE®.
- Перед применением тщательно перемешать.
- Обезжирить пластики AAS, ABS, PC и PVC подходящим очистителем/обезжиривателем.
- Не использовать DX1060 поверх пластиков PA, EP и PUR.
- Пластики PP и POM следует обработать пламенем.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- Для получения детальной информации обратитесь к техническому специалисту.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	20 ср
Теоретическая укрывистость:	17 м ² /л готового к применению при рекомендуемой толщине слоя 2 μ

DX1060

PLASTIC PRIMER

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все продукты, перечисленные в описании лакокрасочных систем, относятся к семейству материалов Duxone®. Технологические характеристики лакокрасочных систем будут недействительны в тех случаях, когда указанный материал использовался с любыми другими материалами, не являющимися частью продуктовой линейки Duxone®, если такое использование специально не обозначено как допустимое.

Только для профессионального использования. Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все права защищены. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках. Настоящая редакция технической документации (TDS) замещает все предыдущие аналогичные издания.