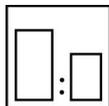




## Serie 500 BeroBase MM 577/588 Base Additive

### ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



**Пропорции смешивания**

: 577 может быть использовано 1:2 с растворителем, который можно распылять на поверхности\*\*.



**Рабочая вязкость**

**DINCUP 4mm/20°C(70°F)**

: Струя воздуха (сек) : 15-17

Резервуар высокого давления (сек) : -

Без воздуха (сек) : -

**Смотрите следующую страницу: инструкции по применению.**

**(\*\*) Используйте Универсальный Ультра Медленный Растворитель при высоких температурах.**



**Гравитационная подача**

Диаметр сопла (мм)

1,3-1,5

Давление распыления (бар/psi)

3,0-4,0 / 44-58

**Пневмоподача**

1,4-1,6

3,5-4,5 / 51-65

**Резервуар высокого давления**

-

-

**Безвоздушный**

-

-

**HVLP**

1,3-1,5

См. информацию производителя

**HE**

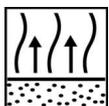
-

См. информацию производителя



**Количество слоёв / Толщина слоя**

: 2-3 / 15-25µm (0.6-1.0mil)



**Время сушки между слоями (мин)**

**20°C/70°F** : 10-15



**Время сушки (мин)**

**20°C/70°F** : 15-20

**60°C/140°F** : -

**Obj.**



**Срок годности готового материала после смешивания (мин)**

**20°C/70°F** : -



## Serie 500 VeroBase MM 577/588 Base Additive



### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- Область применения** : Присадки VeroBase MM577 и MM588 автоматически включены в рецепты металликов и перламутров (ICRIS, Microfiche and Coppex) для равномерного распределения зерна в слое краски. Для того, чтобы составить свою рецептуру с использованием металликов и перламутров, необходимо добавить присадку Base Additive в нужном количестве (смотри инструкцию).
- Химическая основа** : Специальные физически сохнущие связующие компоненты.
- Общие свойства** : MM577 и MM588 восковая добавка, обеспечивающая правильное распределение алюминиевых/перламутровых частиц и улучшающая оптический эффект.
- Сопутствующие материалы** : Serien 500, 1-102, 1-103, 1-204, 1-404, 8-104, 8-214, 8-414, 8-614, 8-714, 47-14, 1-141/1-151/1-161/1-181

<b>Физические и химические свойства</b>	<b>Удельный вес (кг/л)</b>	: 0.924 к 0.939
	<b>Температура вспышки</b>	: В закрытом тигле: 23 к 23.5°C (73.4 к 74.3°F)
	<b>Объем в % твердых примесей</b>	: 23-17
	<b>Расход</b>	: 15 м <sup>2</sup> /L/20 μm (0.8 mil)
	<b>Блеск</b>	:
	<b>Цвет</b>	: Transparent

- Поверхности** : не используется
- Подложки** : не применяется
- Материалы финальной обработки** : не используется
- Очистка оборудования** : 1-051 Gun Cleaner
- Срок годности (годы)** : мин. 2  
(При нормальных условиях хранения и не вскрытых банках).