

Краскопульт 898-2X LVLP

АРТ.: PM-385599, PM-385513



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Система	Объем бачка	Рабочее давление	Диаметр дюзы	Расход воздуха	Ширина факела
PM-385599	LVLP	600 мл	1,5-2,5 bar	1,3 мм	254-311 л/мин	26 см
PM-385513				1,4 мм		

Особенности

- Уникальный дизайн, имеющий плавные линии, что обеспечивает удобство использования
- Специальное покрытие корпуса пистолета, которое износостойкое и легко моется
- Дюза и игла изготовлены из нержавеющей стали 303, что обеспечивает долгий срок службы
- Подходит для нанесения любых базовых красок и лаков, а также красок на водной основе

ВНИМАНИЕ! МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



ОПАСНОСТЬ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ И ВЗРЫВА

1. Жидкость и растворители могут быть очень огнеопасными или горючими.
 - Используйте в хорошо проветриваемом и вентилируемом помещении.
 - Избегайте любых источников возгорания, таких как курение, открытое пламя, электрическая искра, и т.д.
2. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ (1.1.1 ТРИХЛОРИН, ХЛОРИСТЫЙ ЭТИЛ, и т.д.), который может химически взаимодействовать с алюминиевой и цинковой деталью и вызвать взрыв. Убедитесь, что все жидкости и используемые растворители химически совместимы с алюминиевой и цинковой деталью.
3. Снизьте риск статического возгорания, заземлив оборудование.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- НИКОГДА не направляйте пистолет на человека или животное.
 - НИКОГДА не превышайте максимально допустимое давление для оборудования.
 - ВСЕГДА отсоединяйте источник сжатого воздуха от пистолета перед его очисткой, разборкой или обслуживанием.
- Рекомендуется установка шарового крана около оборудования для возможности экстренного отключения подачи воздуха в пистолет.
- Ядовитые пары, возникающие при распылении определенных материалов, могут вызвать опьянение и серьезную опасность для здоровья.
- Работайте в хорошо проветриваемых помещениях.
- Всегда носите защитные очки, перчатки, респиратор, и т.д., чтобы предотвратить воздействие ядовитых паров, растворителей и красок от контакта с кожей, органами зрения и дыхания.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- ПРЕКРАТИТЕ ПОДАЧУ ВОЗДУХА И МАТЕРИАЛА К ПИСТОЛЕТУ ПЕРЕД ЕГО РАЗБОРКОЙ, ЧИСТКОЙ ИЛИ ОБСЛУЖИВАНИЕМ.
 - УЧИТЫВАЙТЕ ПРИ РАЗБОРКЕ ПУЛЬВЕРИЗАТОРА, ЧТО В НЕМ ИМЕЮТСЯ ОСТРЫЕ ДЕТАЛИ.
 - НЕ РАЗБИРАЙТЕ ПИСТОЛЕТ, НЕ ИМЕЯ ДОСТАТОЧНЫХ ЗНАНИЙ И ОБРАЗОВАНИЯ.
1. Слейте остатки краски и затем очистите корпус пистолета и бачок. Распылите небольшое количество разбавителя, чтобы прочистить проходы краски. Неполная очистка вызовет изменение формы факела и дефекты при последующей покраске.
 2. Промойте пистолет полностью с разбавителем или очищающей жидкостью. Очистите воздушное сопло малярной кистью или щеткой. Не погружайте головку в собранном виде в разбавитель или очищающую жидкость. Ни в коем случае не пытайтесь очистить загрязнения, используя не подходящий инструмент, так как малейшие повреждения могут привести к необратимым последствиям.
 3. Полностью очищайте пистолет перед разборкой от остатков краски. При разборке/сборке используйте накидной гаечный ключ, торцевой ключ или универсальный ключ.
 4. Откручивайте дюзу после удаления иглы или при удержании курка в полностью нажатом состоянии, чтобы не нарушить герметичность соединения дюзы с иглой.
 5. При накручивании дюзы, сначала сделайте это вручную. После этого затяните гаечным ключом. Проверьте степень затяжки, так как при слишком большом сжатии движение иглы будет немного направлено вниз, что приведет к утечке краски. Если затяжка слишком велика, открутите немного дюзу против часовой стрелки в такое её положение, чтобы игла двигалась без заеданий, и не было утечки краски.

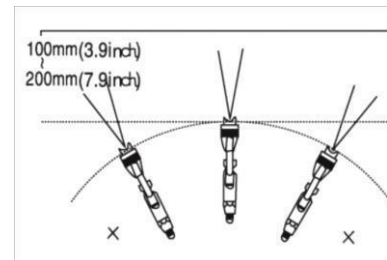
РАБОТА

Рекомендованное давление воздуха 1.5- 2.5bar(20-36 psi).

Вязкость краски зависит от рекомендаций производителя и условий нанесения. Рекомендуемая вязкость 15- 23 сек.

Удерживайте расстояние от пистолета до рабочей поверхности, в пределах 100-200 мм (3,9-7,9 in).

Держите пистолет всегда перпендикулярно рабочей поверхности. Движение пистолета при покраске должно иметь вид горизонтальной линии. Движение по дуге влечёт за собой неравномерность нанесения материала.



ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Возможные проблемы, связанные с нанесением краски.

Проблема (форма факела)	Причина	Метод устранения
 Прерывистое распыление	<ul style="list-style-type: none">- Инородное тело или повреждение в дюзе.- Воздух просачивается в канал краски.	<ul style="list-style-type: none">- Открутите дюзу и прочистите её. Если есть повреждение, замените.- Затяните уплотнитель иглы.
 Полумесяц	<ul style="list-style-type: none">- Частично забито роговое отверстие воздушной головки.	<ul style="list-style-type: none">- Прочистите отверстия воздушной головки, используя разбавитель
 Каплевидный	<ul style="list-style-type: none">- Забито роговое или центральное отверстие воздушной головки.- Инородное тело или повреждение в дюзе.	<ul style="list-style-type: none">- Прочистите отверстия воздушной головки, используя разбавитель.- Открутите дюзу и прочистите её. Если есть повреждение, замените.
 Гантелевидный	<ul style="list-style-type: none">- Вязкость краски слишком низка.- Подача краски слишком велика	<ul style="list-style-type: none">- Добавьте краску, чтобы увеличить вязкость.- Отрегулируйте подачу краски и воздуха.
 Перелив краски в центре	<ul style="list-style-type: none">- Вязкость краски слишком высока.- Подача краски слишком мала.	<ul style="list-style-type: none">- Уменьшите вязкость краски.- Увеличьте подачу воздуха.
 «Плевок» в начале распыления	<ul style="list-style-type: none">- Инородное тело или повреждение дюзы или иглы.- Малый начальный ход курка- Накапливание краски в смесительной камере пистолета.	<ul style="list-style-type: none">- Прочистите дюзу и иглу. При наличии повреждений - замените.- Замените комплект дюзы с иглой.- Прочистите воздушную головку, дюзу и иглу

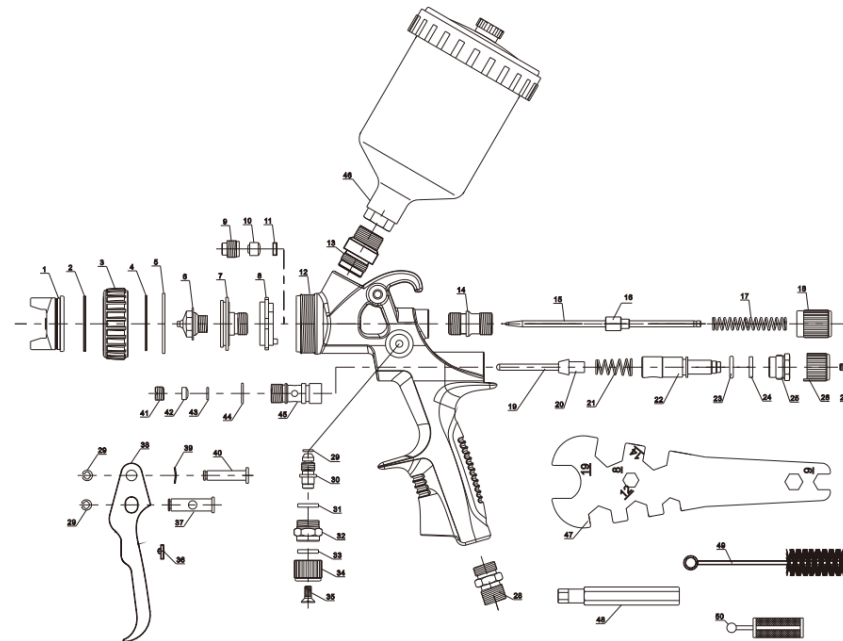
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Возможные проблемы с работой краскопульта

Проблема	Где это произошло	Деталь, которая будет проверена	Причина	Средство			
				R1	R2	R3	R4
Утечка воздуха (из воздушной головки)	Пневмоклапан	Пневмоклапан	Грязь или повреждение седла			+	+
		Седло пневмоклапана	Грязь или повреждение			+	+
			Износ пружины				+
		Уплотнительное кольцо	Повреждение или износ				+
Утечка краски	Дюза	Сочленение дюзы - игла	Грязь, повреждение или износ			+	+
			Ослабление рег. Подачи краски		+		
			Износ пружины иглы				+
	Дюза-корпус пистолета	Негерметичность	+				
		Грязь или повреждение седла			+	+	
	Уплотнитель иглы	Игла не возвращается из-за слишком тугой затяжки			+		+
Игла не возвращается из-за наслоения краски				+	+		
Игла	Игла-дюза	Износ	+			+	
		Уплотнитель иглы	Недостаточное сжатие	+			
	Рег. Подачи краски	Недостаточное открытие		+			
Краска не течет	Дюза	Отверстие дюзы	Забит			+	
		Фильтр краски	Забит			+	+

R1: повторно затянуть R2: отрегулировать R3: очистить R4: заменить деталь

СХЕМА В РАЗБОРЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

No.	Наименование	No.	Наименование	No.	Наименование
01	Воздушная голова	20	Клапан	39	Шайба
02	Стопорное кольцо	21	Пружина клапана	40	Ось курка
03	Кольцо воздушной головы	22	Регулятор давления	41	Винт уплотнения клапана
04	Уплотнитель	23	Уплотнительное кольцо	42	Прокладка сальника клапана
05	Герметизационный уплотнитель	24	Уплотнитель	43	Уплотнительное кольцо
06	Дюза	25	Держатель клапана	44	Уплотнительное кольцо
07	Адаптер дюзы	26	Ручка подачи воздуха	45	Клапанная втулка
08	Распределительное кольцо	27	Винт	46	Бачек
09	Фиксатор уплотнителя иглы	28	Впускная резьба	47	Ключ для разборки
10	Прокладка иглы	29	Стопорное кольцо	48	Шестигранный ключ
11	Сальник иглы	30	Шток регулятора факела	49	Ерш
12	Корпус	31	Прокладка	50	Фильтр
13	Муфта бачка	32	Корпус регулятора		
14	Держатель иглы	33	Уплотнитель		
15	Игла	34	Ручка регулировки факела		
16	Стопор иглы	35	Винт		
17	Пружина иглы	36	Пластиковый упор		
18	Винт регулировки иглы	37	Ось курка		
19	Игла клапана	38	Курок		

РАСПАКОВКА

Внимание! Если некоторые части потеряны, не начинайте работу, пока не замените их.

- Аккуратно доставайте части из коробки.
- Убедитесь, что присутствуют все части, включенные в детализацию.
- Внимательно осмотрите части, чтобы убедиться, что инструмент не был поврежден во время перевозки.
- Не выбрасывайте упаковку, пока не убедитесь, что инструмент работает нормально.

УТИЛИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

Если инструмент был поврежден без возможности ремонта, не выбрасывайте его. Принесите его в соответствующее учреждение по переработке отходов.

Изготовитель: ZHEJIANG AUARITA PNEUMATIC TOOLS L.L.C.
Адрес: Shuian Industrial Zone, Ruoheng Wenling city, Zhejiang, China