

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER

Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт
«мокрым по мокрому» 3:1

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1
Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта
Разбавитель для акриловых продуктов

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный акриловый грунт с добавкой антикоррозионных пигментов. Идеально подходит в роли изолирующего грунта для кузовного ремонта. Очень хорошо предохраняет от коррозии места, шлифованные до голого металла. Изолирует проблемные основания и прошпатлёванные места от новых лакокрасочных покрытий, тем самым предохраняя от появления ореолов. Отличная растекаемость и быстрое высыхание позволяет наносить грунт методом «мокрым по мокрому», так как продукт не требует последующего шлифования.

- Антикоррозионная защита стальных поверхностей.
- Хорошая адгезия к различного вида поверхностям.
- Высокие изолирующие свойства.
- Очень короткое время отверждения.
- Возможность нанесения техникой «мокрым по мокрому».



Цвет: белый, серый, чёрный

Уровень блеска: мат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

ВОС для смеси: 538 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Акриловый грунт можно наносить на:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Шлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP)
- Полиэфирные шпатлевки
- Эпоксидные грунты
- Реактивные грунты
- Изолирующие грунты
- Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные

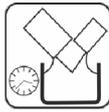
Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для шлифования рекомендуем:

- наждачную бумагу с градацией P280÷P400 для шлифования вручную «по сухому»,
- P400÷P800 для шлифования вручную «по мокрому».
- наждачную бумагу с градацией P240÷P400 для машинного шлифования «по сухому».

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ		КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА											
	Для кузовного ремонта в качестве изолирующего грунта, под шлифование или нанесения методом «мокрым по мокрому».		«Мокрым по мокрому»: 1,5 слоя, ок. 30 µm сухого слоя. Под шлифование: 1 ÷ 2 слоя, ок. 50 µm сухого слоя.										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ</th> <th>по объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель: для «м – п – м»</td> <td>35%</td> </tr> <tr> <td>под шлифование</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Компоненты тщательно перемешать до получения однородной консистенции.</p>	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	по объёму	Грунт	3	Отвердитель	1	Разбавитель: для «м – п – м»	35%	под шлифование	20%		<p>Для краскопульты RP: сопло: 1,2 ÷ 1,6 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар.</p> <p>Для краскопульты HVLP: сопло: 1,3 ÷ 1,5 мм; давление: 2,0 бар.</p>
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	по объёму												
Грунт	3												
Отвердитель	1												
Разбавитель: для «м – п – м»	35%												
под шлифование	20%												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ DIN4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Разбавитель 35%: 17÷19 сек. \ 20°C</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель 20%: ок. 30 сек. \ 20°C</td> </tr> </tbody> </table>	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ DIN4	Разбавитель 35%: 17÷19 сек. \ 20°C	Разбавитель 20%: ок. 30 сек. \ 20°C		<p>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</p> <p>Между слоями: ок. 5 ÷ 10 мин. Перед покраской сольвентными красками: ок. 20 мин. Перед покраской водными красками: ок. 30 мин. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>							
РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ DIN4													
Разбавитель 35%: 17÷19 сек. \ 20°C													
Разбавитель 20%: ок. 30 сек. \ 20°C													

	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ Ок. 40 мин. \ 20°C		
	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ При температуре 20°C: Изолирующий грунт /30 ÷ 50 µm/ готов к шлифованию через 2 ÷ 3 часа. При температуре 60°C: Изолирующий грунт /30 ÷ 50 µm/ готов к шлифованию после сушки 15 ÷ 20 мин. и остужению поверхности (около 1 часа). Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Изолирующий грунт (30 ÷ 50 µm) 5÷7 мин. KB Под шлифование (50÷100 µm) 8÷10 мин. KB Не превышать температуры 60°C. Время сушки может зависеть от вида оборудования IR. Подождать около 10 мин. перед сушкой.
	ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ» Машинное: P360÷P500 Ручное: P320÷P500 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!		ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ» Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На изолирующий грунт 3:1 можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки.
- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!

Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны. Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться.

Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре от 15 до 20°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

- ВНИМАНИЕ:**
1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1	(0,75Л + 0,25Л): 2114; 11257; 11258
Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта	
Разбавитель для акриловых продуктов	300002236; 300002237 (1Л;5Л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»
Зомброво, Польша